



Bescheinigung Confirmation

Nr.: 1940051
No.:
Vor- und Zuname: **Kevin Koch**
First and surname:
Geburtsdatum: 30. Oktober 1992
Date of birth:
Geburtsort: Heiligenstadt
Place of birth:

besuchte vom 18. April 2019 bis 16. August 2019 den DVS®-IIW/EFW Lehrgang
has participated from 2019-04-18 until 2019-08-16 in the DVS®-IIW/EFW course

DVS®-IIW/EFW Kehnahtschweißen - TSS 1 DVS®-IIW/EFW Fillet Welding - TSS 1

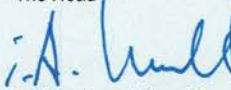
Die Fortbildung erfolgte nach Richtlinie DVS®-IIW/EFW 1111 „Internationaler Schweißer“.
The training has been carried out according to Guideline DVS®-IIW/EFW 1111.

Tag der Ausgabe: 17. Oktober 2019
Date of issue:

Bemerkungen:
Remarks:

DVS®-Bildungseinrichtung
Der Leiter

DVS®-Welding School
The Head


Dipl. - Ing. Kopplin
(Stempel, Name, Unterschrift)
(Stamp, name, signature)





Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 **Bezeichnung** **ISO 9606-1 141 P FW FM5 S t2 PB sl**

3 **WPS - Bezug** 141000PF00080S00B000SL0000-0001 **Prüfstelle:** DVS-PersZert / PZA Thüringen

4 **Name des Schweißers** **Kevin Koch** **Prüf.-Nr.:** D-SK-99817-9606-191017-1940051.000003

5 **Legitimation** LH3HV175Z

6 **Art der Legitimation** Personalausweis **Foto**

7 **Geburtsdatum, -ort** 30.10.1992, Heiligenstadt **(falls nötig)**

8 **Beschäftigt bei** Kevin Koch, Lengenfeld unterm Stein

9 **Vorschrift/Prüfnorm** EN ISO 9606-1:2017-12

10 **Fachkunde** bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / EN 10216 X5 CrNi 18-10(1.4301)	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S - ISO 14343-A W 19 9 L Si	S, M
19 Schutzgas	ISO 14175-I1	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	2,00	2,00 - 4,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	sl	sl

25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	-	X
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	X	-
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Eisenach
Verlängerung nach: 9.3 a
Datum des Schweißens: 16.08.2019
Gültig bis: 15.08.2022

Handwritten signature of M. Knoll

Knoll

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

35 **Bemerkungen:**

DVS-IIW T CrNi 1

36

37 **Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)**

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

DVS Form 6000 nach DIN EN ISO 9606-1

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1		
2	Bezeichnung	ISO 9606-1 141 P FW FM5 S t4 PF ml
3	WPS - Bezug	141000PF00080S00F000SL0000-0003
4	Name des Schweißers	Kevin Koch
5	Legitimation	LH3HV175Z
6	Art der Legitimation	Personalausweis
7	Geburtsdatum, -ort	30.10.1992, Heiligenstadt
8	Beschäftigt bei	Kevin Koch, Lengenfeld unterm Stein
9	Vorschrift/Prüfnorm	DIN EN ISO 9606-1:2017-12
10	Fachkunde	bestanden

Prüfstelle: DVS-PersZert / PZA Thüringen
Prüf.-Nr.: D-SK-99817-9606-191017-1940051.000002

Foto
(falls nötig)

11	Kenngroßen	Prüfstück	Geltungsbereich
12	Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13	Stromart/Polung	DC (-)	-
14	Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: PA,PB D>=75 mm)
15	Nahtart	FW	FW
16	Werkstoffgruppe(n)	8 / EN 10216 X5 CrNi 18-10(1.4301)	-
17	Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18	Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	ISO 14343-A W 19 9 L Si	S, M
19	Schutzgas	ISO 14175-11	-
20	Hilfsstoffe	-	-
21	Werkstoffdicke (mm)	4,00	>= 3,00
22	Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23	Schweißposition	PF	PF, PA, PB
24	Ausfugen/Badsicherung	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27			
28	Sichtprüfung	X	-
29	Durchstrahlungsprüfung	-	X
30	Bruchprüfung	X	-
31	Biegeprüfung	-	X
32	Kerbzugprüfung	-	X
33	Makroskopische Untersuchung	-	-
34	Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Eisenach
Verlängerung nach: 9.3 a
Datum des Schweißens: 16.08.2019
Gültig bis: 15.08.2022

Knoll
Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

35 Bemerkungen:

DVS-IIW T CrNi 1

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite