



Bescheinigung Confirmation

Nr.: 1940051
No.:
Vor- und Zuname: **Kevin Koch**
First and surname:
Geburtsdatum: 30. Oktober 1992
Date of birth:
Geburtsort: Heiligenstadt
Place of birth:

besuchte vom 18. April 2019 bis 16. August 2019 den DVS®-IIW/EFW Lehrgang
has participated from 2019-04-18 until 2019-08-16 in the DVS®-IIW/EFW course

DVS®-IIW/EFW Kehnahtschweißen - TSS 1 DVS®-IIW/EFW Fillet Welding - TSS 1

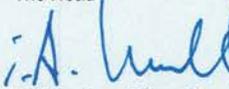
Die Fortbildung erfolgte nach Richtlinie DVS®-IIW/EFW 1111 „Internationaler Schweißer“.
The training has been carried out according to Guideline DVS®-IIW/EFW 1111.

Tag der Ausgabe: 17. Oktober 2019
Date of issue:

Bemerkungen:
Remarks:

DVS®-Bildungseinrichtung
Der Leiter

DVS®-Welding School
The Head


Dipl. - Ing. Kopplin
(Stempel, Name, Unterschrift)
(Stamp, name, signature)





Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 141 P FW FM5 S t2 PB sl

3 WPS - Bezug

141000PF00080S00B000SL0000-0001

Prüfstelle: DVS-PersZert / PZA Thüringen

4 Name des Schweißers

Kevin Koch

Prüf.-Nr.: D-SK-99817-9606-191017-1940051.000003

5 Legitimation

LH3HV175Z

6 Art der Legitimation

Personalausweis

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

30.10.1992, Heiligenstadt

(falls nötig)

8 Beschäftigt bei

Kevin Koch, Lengenfeld unterm Stein

9 Vorschrift/Prüfnorm

EN ISO 9606-1:2017-12

10 Fachkunde

bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / EN 10216 X5 CrNi 18-10(1.4301)	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S - ISO 14343-A W 19 9 L Si	S, M
19 Schutzgas	ISO 14175-11	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	2,00	2,00 - 4,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	sl	sl

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	 Verlängerung nach: 9.3 a Datum des Schweißens: 16.08.2019 Gültig bis: 15.08.2022
27			
28 Sichtprüfung	X	-	
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X	
30 Bruchprüfung	-	X	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	X	-	
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X	

35 Bemerkungen:

DVS-IIW T CrNi 1

Knoll

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1	
2 Bezeichnung	ISO 9606-1 141 P FW FM5 S t4 PF ml
3 WPS - Bezug	141000PF00080S00F000SL0000-0003
4 Name des Schweißers	Kevin Koch
5 Legitimation	LH3HV175Z
6 Art der Legitimation	Personalausweis
7 Geburtsdatum, -ort	30.10.1992, Heiligenstadt
8 Beschäftigt bei	Kevin Koch, Lengenfeld unterm Stein
9 Vorschrift/Prüfnorm	DIN EN ISO 9606-1:2017-12
10 Fachkunde	bestanden

Prüfstelle: DVS-PersZert / PZA Thüringen
Prüf.-Nr.: D-SK-99817-9606-191017-1940051.000002

Foto
(falls nötig)

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: PA,PB D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / EN 10216 X5 CrNi 18-10(1.4301)	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	ISO 14343-A W 19 9 L Si	S, M
19 Schutzgas	ISO 14175-11	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	4,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA, PB
24 Ausfugen/Badsicherung	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:		
26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	-
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Eisenach
Verlängerung nach: 9.3 a
Datum des Schweißens: 16.08.2019
Gültig bis: 15.08.2022

Knoll
Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

35 Bemerkungen:
DVS-IIW T CrNi 1

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite