

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1	
2	Bezeichnung ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2 D48 H-L045 ss nb
3	WPS - Bezug 141000TB00080S00H000SSNB00-0004
4	Name des Schweißers Erhard Trautmann
5	Legitimation 9941031838
6	Art der Legitimation Personalausweis
7	Geburtsdatum, -ort 06.12.1963, Effelder
8	Beschäftigt bei Kevin Koch, Lengenfeld unterm Stein
9	Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2017-12
10	Fachkunde bestanden

Prüfstelle: DVS-PersZert / PZA Thüringen
Prüf.-Nr.: D-SK-99817-9606-1-191017-1940048.000001

Foto
(falls nötig)

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	BW	BW, Rohrabzw. Winkel >= 60°
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / EN 10216 X5 CrNi 18-10(1.4301)	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S - ISO 14343-A W 19 9 L Si	S, M
19 Schutzgas	ISO 14175-I1	-
20 Hilfsstoffe	Formiergas ISO 14175-I1	-
21 Schweißgutdicke (mm)	2,00	2,00 - 4,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	48,00	>= 25,00
23 Schweißposition	H-L045	PA, PC, PE, PF
24 Schweißnahteinheiten	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Eisenach
Verlängerung nach: 9.3 a
Datum des Schweißens: 16.04.2019
Gültig bis: 15.04.2022

35 Bemerkungen:

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

Knoll
Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle



Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1	
2 Bezeichnung	ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s4 D80 H-L045 ss nb
3 WPS - Bezug	141000TB00080S00H000SSNB00-0001
4 Name des Schweißers	Erhard Trautmann
5 Legitimation	9941031838
6 Art der Legitimation	Personalausweis
7 Geburtsdatum, -ort	06.12.1963, Effelder
8 Beschäftigt bei	Kevin Koch, Lengenfeld unterm Stein
9 Vorschrift/Prüfnorm	DIN EN ISO 9606-1:2017-12
10 Fachkunde	bestanden

Prüfstelle: DVS-PersZert / PZA Thüringen
Prüf.-Nr.: D-SK-99817-9606-1-191017-1940048.000002

Foto
(falls nötig)

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	BW	BW, Rohrabzw. Winkel >= 60°
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / EN 10216 X5 CrNi 18-10(1.4301)	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	ISO 14343-A W 19 9 L Si	S, M
19 Schutzgas	ISO 14175-I1	-
20 Hilfsstoffe	Formiergas ISO 14175-I1	-
21 Schweißgutdicke (mm)	4,00	3,00 - 8,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	80,00	>= 40,00
23 Schweißposition	H-L045	PA, PC, PE, PF
24 Ausfugen/Badsicherung	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Eisenach
Verlängerung nach: 9.3 a
Datum des Schweißens: 16.04.2019
Gültig bis: 15.04.2022

Knoll

Knoll

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t2 D48.3 PH sl

3 WPS - Bezug

141000TF00080S00H000ML0000-0001

Prüfstelle: DVS-PersZert / PZA Thüringen

4 Name des Schweißers

Erhard Trautmann

Prüf.-Nr.: D-SK-99817-9606-1-191017-1940048.000003

5 Legitimation

9941031838

6 Art der Legitimation

Personalausweis

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

06.12.1963, Effelder

(falls nötig)

8 Beschäftigt bei

Kevin Koch, Lengenfeld unterm Stein

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 Fachkunde

bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / EN 10216 X5 CrNi 18-10(1.4301)	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	ISO 14343-A W 19 9 L Si	S, M
19 Schutzgas	ISO 14175-I1	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	2,00	2,00 - 4,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	48,30	>= 25,00
23 Schweißposition	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
24 Ausfugen/Badsicherung	sl	sl

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung

Ausgeführt und

Nicht geprüft

27

bestanden

28 Sichtprüfung

X

-

29 Durchstrahlungsprüfung

-

X

30 Bruchprüfung

-

X

31 Biegeprüfung

-

X

32 Kerbzugprüfung

-

X

33 Makroskopische Untersuchung

X

-

34 Zusätzliche Prüfungen *

-

X

35 Bemerkungen:



Prüfer
Schweißen
Dipl.-Ing. M. Knoll
Ort: Eisenach
Verlängerung nach: 9.3 a
Datum des Schweißens: 16.04.2019
Gültig bis: 15.04.2022

Knoll
Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite